



Máquina Termoformadora SW 1407

noviembre de 2007



Ventajas del producto

- Construcción con 3 zonas de trabajo abiertas, para alta flexibilidad de carga y descarga
- Utilización eficiente del espacio disponible y alta productividad de espacio a causa de dimensiones compactas
- Movimientos precisos sin sacudidas y con velocidades flexibles por accionamiento eléctrico con convertidores
- Adaptación del formato individual, por un bastidor tensor graduable y por paneles de ventana cambiables
- Construcción de acero de alta solidez y con componentes de calidad, para alta fiabilidad
- Control de la temperatura individual por caloríferos pilotos llamables
- Cambio de molde manual confortable

Dimensiones de tratamiento

- | | |
|--|--------------------|
| ▪ Dimensión de lámina (calentamiento superior)* | 1400 x 700 x 10 mm |
| ▪ Dimensión de ventana | 1350 x 650 mm |
| ▪ Altura del molde | 600 mm |
| ▪ Espacio libre de bajo del calentamiento inferior | 680 mm |

* Ejemplo de aplicación: poliestirol

Control /Manejo

- Control automático Siemens S7-200®
- 3 canales de operación, selectables via regulador
- Programas especiales preprogramadas
- Regulador de temperatura digital JUMO®
- Duración del calentamiento regulado por tiempo (via impulso de tiempo) y por temperatura (via pirómetro conectable adicionalmente)
- Duración del enfriamiento regulado por tiempo (via impulso de tiempo) y por temperatura (via pirómetro conectable adicionalmente)
- Interruptor NOT AUS en pulito de manejo y en la máquina
- Interruptor principal en armario de distribución



Sistema de Calentamiento

- Calentamiento superior con 50 caloriferos cerámicos Elstein®, capacidad por calorifero: 400 W 20.0 KW
- Calentamiento inferior con 50 caloriferos cerámicos Elstein®, capacidad por calorifero: 250 W 12.5 KW
- Control del calentamiento superior por caloriferos llamables en 2 bloques de potencia de 24 canales con caloriferos pilotos 48 canales
- Control del calentamiento inferior por zonas de caloriferos agrupados en 1 bloque de potencia de 24 canales con caloriferos pilotos 24 canales
- Barrera fotoeléctrica con impulso de vacio (protección del calentamiento superior)
- Barrera fotoeléctrica con impulso de corriente del aire de apoyo (protección del calentamiento inferior)

Sistema de vacio

- Vacio de 3 escalones por válvulas magneticos de estrangulación
- Bomba de vacio integrada 400V, 2.2KW 100 kbm/h
- Conexión del aire 3/4" directo
- Corriente del aire de apoyo permanente por válvulas magneticos de estrangulación
- Corriente del aire de extensión de 2 escalones por válvulas magneticos de estrangulación

Accionamiento /Mecánica

- Todos los accionamientos eléctricos con transformadores y sincronismo de cremallera
- Accionamiento del calentamiento superior eléctrico 400V, 0.75 KW
- Accionamiento del calentamiento inferior eléctrico, conectable adicionalmente 400V, 0.75 KW
- Accionamiento del molde eléctrico con 2 cilindros neumáticos de soporte Ø 80 mm 400V, 0.37 KW
- Accionamiento del bastidor tensor eléctrico, con sequencia de tensión 400V, 1.10 KW
- Accionamiento del bestidor de tensión superior electrico, conectable adicionalmente 400V, 1.10 KW

Componentos /Cableado

- Empleo exclusivo de componentes de alta calidad y de productores bien conocidos
- Regletas des terminales de acero V2A, cableado de alta temperatura